



## **Managing the organization chosen problems of theory and practice**

MANAGING THE ORGANIZATION CHOSEN PROBLEMS OF THEORY AND PRACTICE - Rok 2011

Praca zbiorowa pod redakcją naukową: Ewy Sikorovej i Joanny Dzieńdziory

Bielsko-Biała, 2011, stron 201 ISBN 978-83-9282226-9-1

Monografia przedstawia kluczowe zagadnienia zarządzania organizacjami. Dobór zagadnień został celowo dobrany i ukierunkowany na wyeksponowanie takich, które wymagają jeszcze wzbogacenia informacyjnego, uporządkowania bądź wsparcia empirycznego. Zarządzanie wiedzą i innowacjami, ryzyko w zarządzaniu, zarządzanie wartością przedsiębiorstwa to tylko niektóre z rozstrzyganych problemów naukowych w monografii. Szczególnie podkreślenia wymaga również włączenie do jej obszaru badawczego problemów zarządzania organizacjami pozabiznesowymi, a także miasta jako szczególnego układu wzajemnie powiązanych elementów i wyeksponowanie roli marketingu terytorialnego i public relations w kształtowaniu jego wizerunku. W celu umocnienia zagadnień nauk o zarządzaniu monografię przygotowano w języku angielskim.

Cena: 55 PLN

## **Najlepsza uczelnia na Podbeskidziu, zlokalizowana w Bielsku-Białej.**

Od 1997 roku Uczelnia realizuje misję: "Obudzić w studentach niepojętą ciekawość świata".

Misja ta realizowana jest poprzez kształtowanie w studentach twórczych osobowości oraz umiejętności zdobywania potrzebnej wiedzy, a także poprzez wysoką jakość kształcenia i elastyczny system nauczania.

**Wyższa Szkoła  
Ekonomiczno-Humanistyczna**

ul. gen. Wł. Sikorskiego 4-4c

43-300 Bielsko-Biała

tel.: +48 33 816 51 70

---

### **Source**

**URL:** <https://wseh.pl/pl/publikacje/managing-organization-chosen-problems-theory-and-practice.html>